

CubiScan150

Anwendungen und Vorteile

Lagerverwaltung und Versand

- Erfordert keine zusätzlichen manuellen Benutzereingaben und schützt die Datenintegrität
- Erleichterung bei der Kommissionierung und Transportplanung, Auswahl der Verpackungen und des Lagerplatzes
- Liefert exakte Daten für eine optimale Weiterverarbeitung in Lagerverwaltungssystemen oder Programmen zur Ladungsoptimierung
- Speziell angepasste Schnittstellen für eine direkte Anbindung an verschiedenste Warehousemanagementsysteme

Frachtauszeichnung und Überprüfung

- Liefert schnelle und exakte Dimensions- und Gewichtsdaten
- Einsetzbar sowohl im Durchlauf, als auch als im Stand-Alone Betrieb
- Liefert sofortige Dimensions- und Gewichtsdaten zur Berechnung von Versandgebühren
- Optimale Verpackungs- und Versandplanung

Sonstiges

- Direkte Datenübertragung an ein PC oder Host-System
- Display zur direkten Anzeige von Dimensions- und Gewichtsdaten und zusätzlichen Statistiken
- Als mobile (mit Laufrollen) oder stationäre Einheit einsetzbar
- Dimensions- und Gewichtsdaten in metrischen oder englischen Masseinheiten
- Vollkommen sicher für Benutzer und Messobjekt durch den Einsatz neuester Sensortechnik



CubiScan 150

Spezifikationen:

Abmessungen:

Länge: 162 cm
Breite: 132 cm
Höhe: 221 cm
Gewicht: 300 kg

Messbereiche:

Länge: 8 cm bis 120 cm
Breite: 6 cm bis 100 cm
Höhe: 6 cm bis 100 cm
Messschritte: 0,5 cm
Wägebereich : 0 bis 70 kg
Zifferschritte Waage: 0,1 kg

Sonstiges:

Messsensor: Ultraschall (50KHz)
Gewichtssensor: widerstandsfähige Lastzelle
Anschlüsse: 2 serielle Anschlüsse, EIA RS232-C, bi-directional,
1 seriellen Drucker Anschluss, EIA RS232-C, bi-directional mit
Fluss-Kontrolle, 1 Ethernet Anschluss,
10 BaseT, 10 Mbps
Benutzer Schnittstelle: Integriertes Display & Tastatur / QBIT Software
Datenausgabe: ASCII
Spannungsversorgung: 95-250 VAC, 47-63 Hz, einphasig
Betriebstemperatur: 5 – 40 ° Celsius
Luftfeuchtigkeit: 0 -90% nicht kondensierend

CubiScan 150

Ein vielseitiges System zur Dimensions- und Gewichtserfassung speziell angepasst für die Anforderungen von Frachterfassungsprogrammen von heute. Speziell zugeschnitten für den Einsatz in Versand- und Logistikbereichen, kombiniert der CubiScan 150 die Eigenschaften von Flexibilität, Genauigkeit und Haltbarkeit in einem attraktiven und funktionalen Paket.

Der maximale Messbereich des robusten CubiScan 150 beträgt 1m x 1m x 1,2m und ist für eine Gewichtserfassung von bis zu 70 kg ausgelegt. Dabei ist er mit einer Messbereichs-auflösung von 0,5 cm und einer Auflösung von 0,1 kg im Wägebereich sehr präzise.

Mit seinen feststellbaren Laufrollen ist der CubiScan 150 sowohl stationär als auch schnell und mobil an verschiedenen Messplätzen einsetzbar.

Optional als Zubehör erhältlich, gibt es neben Labeldruckern, PC-Workstations und Ablageregalen auch verschiedenste Lösungen zur Barcode-Scannung.

Jedes System ist mit zwei aktiven seriellen Schnittstellen, einem seriellen Druckeranschluss mit Flusskontrolle, und einem Ethernet-Anschluss zur Fernüberwachung und Netzwerkanbindung ausgestattet.

Mit einer optional erhältlichen PC-basierten Schnittstelle und der Quantronix Software QbitWin ist der CubiScan 150 in der Lage, mehrere tausend Datensätze zu speichern. Darüber hinaus besteht die Möglichkeit der Anbindung von Barcodescannern und Labeldruckern, sowie eine direkte Datenübertragung an ein PC oder Host-System zur Laufzeit oder im Batch-Betrieb.